

附件 1:

全国工业和信息化系统先进集体、劳动模范和 先进工作者初审推荐对象建议名单

(河北省)

一、先进集体

沧州四星玻璃股份有限公司
唐山百川智能机器股份有限公司
石药集团欧意药业有限公司
三河同飞制冷股份有限公司
长城汽车股份有限公司
衡橡科技股份有限公司
河北省工业和信息化厅软件产业处
河北省邢台市工业和信息化局
河北省成安县科技和工业信息化局

二、劳动模范

魏 聪 石家庄以岭药业股份有限公司
张书军 河北华通线缆集团股份有限公司
侯新峰 君乐宝乳业集团股份有限公司
于国峰 远大阀门集团有限公司
郑清超 河北同光半导体股份有限公司

张晓冬 承德钒钛新材料有限公司
王 超 金石钻探（唐山）股份有限公司
杨子龙 河北绿色建筑科技有限公司
刘 建 河北鑫海控股集团有限公司
谢建军 河北永洋特钢集团有限公司

三、先进工作者

孙 辉 河北省唐山无线电监督执法局
纪玉培 沧州市工业和信息化局规划科
王旭晨 张家口市工业和信息化局运行监测协调科

附件 2:

全国工业和信息化系统先进集体、劳动模范 和先进工作者评选条件

一、先进集体评选条件

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入贯彻落实党的二十大精神，深刻领悟“两个确立”的决定性意义，增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”，拥护党的领导，坚持中国特色社会主义制度，坚决执行党的路线方针政策，近5年未发生重大责任事故、违纪违法案件，干部职工无违纪违法行为，并具备以下条件之一：

（一）坚决贯彻落实习近平总书记重要指示批示精神和党中央、国务院关于工业和信息化工作决策部署，在推进工业和信息化发展、推动相关领域改革创新等方面取得显著成绩的；

（二）在促进工业稳增长、提升产业链供应链韧性和安全水平、推进产业科技创新和产业结构优化升级、推动人工智能赋能新型工业化、推动工业绿色发展、提升企业综合实力和竞争力等方面贡献突出或成效显著的；

（三）在抗击自然灾害、重大活动安全保障等重大任务中，闻令而动、冲锋在前，迎难而上、勇于担当，千方百计完成任务，作出突出贡献的；

（四）把党的政治建设放在首位，团结有力、作风民主、廉洁奉公，党的建设和干部职工队伍建设成效显著，有较强凝聚力和战斗力的；

（五）在其他方面作出突出贡献的。

二、劳动模范和先进工作者评选条件

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入贯彻落实党的二十大精神，深刻领悟“两个确立”的决定性意义，增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”，坚定不移听党话、矢志不渝跟党走，自觉在思想上政治上行动上同以习近平同志为核心的党中央保持高度一致。无失职渎职和违纪违法问题且从业时间5年（含）以上，并同时应具备下列条件之一：

（一）具有强烈的事业心和责任感，工作中忠于职守、精通业务、甘于奉献、清正廉洁，工作业绩突出，工作作风优良，在群众中有较高威信；

（二）具有突出技术创新能力、善于解决复杂工程问题，在重大工程建设、重大装备制造、“卡脖子”关键核心技术攻关、重大发明创造等方面作出突出贡献；

（三）积极探索新形势下工业和信息化工作的新思路、新方法，坚持改革创新，具有较高的管理水平或专业技术技能水平，在工作中履职尽责，发挥骨干作用，在本职岗位上取得显著成绩的；

（四）坚持全心全意为人民服务的宗旨，在急难险重工作中，舍小家为大家，冲锋在前、无私奉献、催人奋进的；

（五）在其他方面作出突出贡献的。

附件 3:

沧州四星玻璃股份有限公司事迹材料

沧州四星玻璃股份有限公司始建于 1992 年，主营药用中性硼硅玻璃管及管制瓶、预灌封注射器等八大系列药用玻璃包材产品，是国内最早布局中性硼硅玻璃新材料研发和生产领域的企业之一，全球第四家、国内首家全部采用自有技术，拥有完全自主知识产权，能规模化、批量生产药用中性硼硅玻璃的高新技术企业，产能、销量及市场占有率全国排名第一，中国医药包装协会推荐认可的行业领军企业，医药包装产品国家标准起草单位。

建始之初，企业以生产钠钙玻璃包材为主，1996 年实现 C-96 瓶机器设备规模化生产，突破了该产品当时只能靠手工制作的瓶颈，产品荣获第五届国际包装展览会“八五”包装银奖；1999 年，研发生产出国内第一支蓝色钠钙玻璃口服液瓶，是国内首家生产蓝瓶口服液瓶的企业；2000 年设计研发出低硼硅管制螺口瓶，2001 年新增低硼硅管制注射剂瓶，创新发展多样化、功能化、安全、便利的药用玻璃包装形式，满足医药行业的发展需求，发展成为北大地区规模最大的管制药用玻璃生产企业。

2006 年，国内中性硼硅玻璃生产技术及产品发达国家“卡脖子”问题激化，国内企业面临提前 6 个月打款，产品连续涨价的困境，为实现核心技术突破，进行国产化替代，该企业开启国产化中性硼硅玻璃规模化生产技术研发之路。

首创“冷顶式全电熔维洛法生产中性硼硅玻璃管”技术，打破了国际教科书上冷顶式全电熔维洛法不能生产中性硼硅玻璃的记录，形成了具有100%自主知识产权的产业化技术，实现了“卡脖子”突破，填补了国产中性硼硅玻璃管从无到有的产业空白，实现了进口替代，提升了我国医药包装产业链自主可控性和可靠性。2011年获得国家发明专利，2013年该技术荣获“河北省技术发明 二等奖”，2014年技术产品被国家四部委认定为“国家重点新产品”。中国轻工业联合会科技成果鉴定技术水平达到国际先进，部分技术指标达到国际领先。

核心技术基础夯实后，该企业进行了产业链延伸，进行了中性硼硅玻璃瓶系列产品开发。2015年主导产品中性硼硅玻璃注射剂瓶和中性硼硅玻璃安瓿通过了美国FDA-DMF的检测认证，标志着该企业产品进入美国市场无需进行产品检测，取得了国际市场通行证。2019年主导产品中性硼硅玻璃内胆瓶被选为欧盟法定标准品，2022年公司全系产品通过欧盟产品检测认证。

围绕国产化生物医药产业链，集中优质资源合力推进关键核心技术攻关。2023年，该公司进行中性硼硅玻璃瓶更新迭代产品研发，包括卡式瓶、预灌封注射器，目前首条预灌封注射器生产线已研发调试完成，实现了预灌封注射器从原材料、生产设备到产品的全面国产化，实现了我国预灌封注射器的国产化替代及

强链、补链。

该企业具有较强的持续创新能力和研发创新优势。现有有效授权专利 89 项，其中发明专利 31 项，实用新型专利 56 项，外观设计专利 2 项。建立了河北省中性硼硅玻璃制品技术创新中心，河北省企业技术中心、河北省工业设计中心、河北省工业企业研发机构（A 级）等 4 个省级以上研发平台机构，自建 CNAS 实验室，参与制修订国家、行业、团体标准 12 项。

打破国外技术封锁和产品垄断，开发具有完全自主知识产权的规模化生产技术，提高我国疫苗和医药包装水平，在抗击新冠疫情中彰显了其基础性关键材料的重要性。疫情期间为国药中生、北京科兴等新冠疫苗生产企业紧急提供 7 亿余支疫苗瓶，保障了我国新冠疫苗供应链稳定性，被认定为全国疫情防控物资重点保障企业，被纳入国家新冠病毒疫苗攻关企业，被国家工信部列入产业链国产化企业名单，国家重点“白名单”。

作为国内唯一一家具备自主知识产权的中性硼硅玻璃生产企业，其高端化智能装备补齐了短板，解决了我国医药玻璃包材的“卡脖子”风险，在中性硼硅玻璃国产化方面做出了贡献。自主知识产权核心产业化技术，优质的产品质量，较强的市场基础竞争力，为国内医药包装行业树立了标杆。新冠疫情期间为战胜疫情作出的巨大贡献，体现了企业的社会责任和担当。

唐山百川智能机器股份有限公司事迹材料

百川智能机器股份有限公司专业从事各种内燃机车、电力机车、动车、地铁、城市轻轨检修试验设备的研发和制造，拥有最大的铁路机车检修试验设备制造基地，是全国规模最大的轨道交通领域智能机器人设备的供应商。公司深耕轨道交通领域 25 年，通过机械制造、自动控制、机器人技术、机器视觉、数据处理、材料学、测试分析、表面技术等学科垂直领域的精研，先后自主研发了人工智能车底吹扫机器人，列检机器人，制动夹钳总体智能分解装置，受电弓检测机器人，液浸扫描超声波车轮在线深度探伤系统、牵引电机智能组装机器人等新产品。目前已拥有 25 项发明专利，形成了 87 项授权新型专利以及 235 项软件著作权。公司还参与制定了 7 项国家铁道行业标准，并获得了铁道科技奖、河北省、陕西省及湖北省科技进步奖等多项荣誉。

伴随着经济全球化的进程和社会分工的不断深化，为了适应市场需求，高标准迅速的融入“一带一路”建设，服务贸易已逐步成为公司新的经济增长点。在国际出口方面，公司依托自主知识产权和良好的信誉，产品与服务先后在新加坡城市轨道交通，以色列特拉维夫轻轨，肯尼亚蒙内铁路，乌兹别克斯坦电气化铁路、巴基斯坦拉合尔橙线项目等 15 个国家和地区的轨道交通项

目中得到应用。2021年，百川新加坡分公司再次中标新加坡陆路交通局项目；同年12月，公司作为重要设备供应商助力中老铁路顺利通车。2022年，公司首个海外车辆段设备改造项目“新加坡R181A项目”顺利开展，实现国产设备对欧洲产品的替代。2023年5月，牵头组建河北省机器人产业技术研究院，本集体作为牵头单位，发挥省级产业技术研究院的中枢作用，组织关键共性技术攻关，突破行业发展技术瓶颈，开发具有核心自主知识产权的技术和产品，提升技术创新持续供给能力。7月百川作为主体承担省科技计划项目“河北省机器人产业技术研究院试点”，围绕面向场景的机器人创新设计、机器人智能环境感知技术研究、机器人测控分析与机器人系统集成及应用研究四大课题展开核心共建，该项目周期2023.07-2024.12，目前项目尚在执行期；2023年6月29日，百川亮相首届广州大湾区轨道交通展览会，展示自主化车辆检修新技术。2023年7月百川“轨道交通列车车体无轨化自主运输设备”在上海地铁的试点项目通过专家组技术评审，助力轨道交通高质量发展。

集体将借助于国家大力进行轨道交通建设的有利契机以及行业扶持政策，适应《中国制造2025》的要求，在现有产品和技术的基础上，紧跟行业发展潮流和市场需求，通过切实可行的规划来控制技术和市场风险，保障公司的持续发展，保持唐山百

川智能机器股份有限公司轨道交通领域智能机器人设备国际领先品牌供应商地位。保证轨道交通智能装备产业化项目、百川机器人共享制造工厂项目的顺利开展及落地。这支矢志创新、砥砺前行集体，将持续在轨道交通智能装备领域攀越新的高峰。

石药集团欧意药业有限公司事迹材料

石药集团欧意药业有限公司（下称欧意药业）是国际化的创新制药企业，前身是始建于 1938 年的八路军冀中军区卫生材料厂。作为深刻红色基因的民族企业，欧意药业始终坚持人民至上、生命至上，不断通过创新，推动产业转型，实现高质量发展。2023 年实现销售收入 123.28 亿元，利税 38.04 亿元。

推动创新的国内外拓展

生物医药作为我国战略性新兴产业之一，既是“十四五”生物经济发展的首要领域，又是坚持“四个面向”强化国家战略的关键。

欧意药业坚决贯彻执行“健康中国 2030”规划纲要”，年研发投入约 15 亿元，以国家战略需求为导向，用于慢病、大病和国家卫生健康安全等领域的创新攻关，覆盖神经、肿瘤、自免、心血管、消化代谢、抗感染多个领域。

目前已经上市全球首个盐酸米托蒽醌脂质体注射液、全球独

家两性霉素 B 胆固醇硫酸酯复合物、国内首个盐酸伊立替康脂质体注射液、1 类新药普卢格列汀片等产品。

米托蒽醌是广谱抗肿瘤药物，药物达到一定累积剂量后，会引起心脏毒性、骨髓抑制等。欧美及国内很多企业曾尝试开发米托蒽醌脂质体，减少米托蒽醌的毒副作用，结果都以失败告终。欧意药业 18 年坚持创新，于 2022 年开发上市了盐酸米托蒽醌脂质体注射液（商品名：多恩达），打破了我国在脂质体药物研发领域多年没有创新药物上市的局面。

欧意药业还积极拓展海外市场，2019 年，其开发的马来酸左氨氯地平片（商品名：玄宁）获得美国 FDA 完全批准，是中国首个以新分子药身份进入美国市场的高血压治疗药物。盐酸伊立替康脂质体注射液已经向美国 FDA 提交用于治疗接受吉西他滨治疗后进展的转移性胰腺癌患者的新药上市申请 (NDA)。

与此同时，欧意药业还积极对标国际高端质量标准，3 个车间“零缺陷项”通过美国 FDA 认证，9 个车间通过 WHO、哥伦比亚、秘鲁等官方认证，共获得 3 张 CEP 证书和 5 个 DMF 登记号，在海外市场树立中国制药的民族品牌。

打造智能化的产业体系

党的二十大报告提出，“推动制造业高端化、智能化、绿色化发展”，并将其作为建设现代化产业体系的一个重要着力点。

近几年来，欧意药业积极响应国家号召，各车间按照“智能制造”和“国际化”标准设计建设，配备国际先进的“博世”“菲特”“乌尔曼”“GEA”“IMA”等自动化生产线，以信息化系统助力智能制造，做到产品生命周期内的有效管理及持续改进。

欧意药业的 100 车间集成了 MES、SCADA、WMS、WCS、QMS、DMS、TMS、LIMS、EAM、EMS、APS、数字孪生、数据中台和 BI 智能报表分析展示等系统。通过高效、稳定、安全的超融合服务器架构，和 5G+万兆双核心+千兆全接入+WiFi6 全区域覆盖的全接入网络架构，实现各系统的安全运行及互联互通。形成了一套集工艺创新、装备创新和流程创新于一体，与制药行业全流程高度契合的数字化车间，实现了传统制造业的数字化转型。用人减少 70%，生产效率提高 30%，设备利用率提高 15%，能源成本降低 10%，质量偏差降低 50%。

公司还积极响应“2030 碳达峰，2060 碳中和”自主减排的双碳战略目标，打造绿色低碳企业，建立以预防为主、源头减排、持续改进、合规运营、建设绿色工厂的环保管理方针，践行清洁生产、绿色能源、绿色供应链、绿色建筑、绿色办公、污染物防治等全方位的绿色企业理念，于 2017 年获评国家级绿色工厂。

践行创新为民的社会责任

新冠疫情期间，欧意药在工信部门的指导下，扎实推动“六

稳”工作，落实“六保”任务，做好相关药品的生产保供。

为解决湖北省疫情防控物资需求，2020年2月17日晚，国务院应对新型冠状病毒肺炎疫情联防联控机制医疗物资保障组紧急要求欧意药业，在2月26日前向湖北省分批供应盐酸阿比多尔片20万盒。在省市政府及工信厅的支持下，欧意药业克服各种困难，重新安排生产计划，于2月19日至24日，陆续用专车送达。期间，欧意药业员工吃住在厂，24小时三班倒，人停机不停，通过技术升级等措施，阿比多尔日产能提高至4倍，保证全国抗疫需要。

药企最大的社会责任，是通过创新为民谋福祉。为提高创新药品的可及性，欧意药业积极参与国家集采和医保谈判，已经有多恩达、欧悦欣、克必妥等多个创新药进入国家医保目录，25个产品38个包装规格进入国家药品集中带量采购。

三河同飞制冷股份有限公司事迹材料

三河同飞制冷股份有限公司成立于2001年，是深交所A股上市公司、高新技术企业、工信部绿色工厂、河北省科技领军企业、河北省特色产业集群“领跑者”企业。该企业一直致力于工业温控设备的研发、生产、销售与服务，产品广泛应用于新能源储能、高端装备制造、电力电子、半导体、数据中心、氢能等战

战略性新兴产业。

一、促进工业稳增长

该企业一直专注于工业温控领域，经过多年的业务实践，已在行业内形成极高的市场知名度。随着该企业在当地经济开发区建设的重点项目投入使用和产线的升级，其在大批量生产、定制化生产方面均具备了行业领先的抗风险能力与客户需求响应能力。通过采用先进智能制造技术，该企业实现了生产过程信息化，大幅提高了生产效率和产品质量。同时，企业还建立了严格的供应商管理体系，确保原材料和零部件的品质稳定，进一步巩固了其在行业内的综合影响力。该企业通过不断的技术创新和服务优化，不仅为企业自身的发展奠定了坚实的基础，也为促进工业稳增长作出了积极贡献。2023年，该企业营业收入18.45亿元，同比增长83.04%，上缴税金6989.43万元，净利润1.82亿元。

二、提升产业链供应链水平

该企业积极发挥省级高端装备制造产业集群“领跑者”的引领作用，推动区域内产业链的上下游协同共进，近年来累计拉动4000余家上下游企业联动发展。在上游，随着工业温控设备需求的增加，企业推动了节能压缩机、流体控制设备、集成电路控制器等材料 and 元器件的创新升级，提高了上游企业的产能、技术和市场竞争力。在下游，其工业温控设备广泛应用于数控装备、电

力电子、储能、半导体、氢能等新兴领域，通过提供高效的温度控制解决方案，显著提升了客户设备的效率、寿命和可靠性。作为行业龙头，该企业还积极参与制定行业标准，搭建产学研协同创新平台，推动全产业链的技术创新和知识共享。通过这些举措，企业不仅带动了整个产业链的升级转型，还促进了产业生态的良性循环和协同发展，为工业温控行业的长远发展做出了重要贡献。

三、推进产业科技创新

该企业始终将技术创新视为发展核心。在平台建设方面，该企业建立了“工业设计中心”“工业制冷装备产业技术研究院”等省级创新平台，与天津大学、中科院过程所等知名院所开展“产学研”合作。企业拥有发明专利等各类知识产权近 300 项，成功实施“风力发电机组冷却换热系统装备产业化”等 10 余项省级科技计划项目，形成了一系列具有重要经济社会效益的研究成果。在研发投入方面，企业将技术创新作为发展核心，持续加大研发投入。资金主要用于新产品开发、技术改进和工艺优化，显著提升了创新能力和产品竞争力。2023 年研发投入 8788.22 万元，同比增长 78.37%，占营业收入 4.81%，高于行业平均水平。

四、推进产业结构优化升级

该企业作为工业温控领域的龙头企业，3 年累计销售收入 37 亿元，在推动整个社会产业结构优化升级方面发挥了重要作用。

该企业聚焦新兴战略产业，大力发展储能、半导体、新能源汽车等领域的高端温控设备，为这些产业的技术进步和规模化发展提供了关键支撑。同时，该企业积极布局氢能、数据中心等前沿领域，为新兴产业发展培育新动能。作为行业标杆，企业的技术创新和产业升级实践，对整个工业温控行业乃至相关产业链的转型升级起到了示范引领作用，为我国制造业高质量发展做出了积极贡献。

五、积极履行社会责任

该企业积极履行社会责任。在依法纳税方面，企业坚持诚信经营，坚持及时足额缴纳税款，连续多年被评为纳税信用 A 级企业。同时，该企业秉持“以人为本”理念，吸纳就业 2000 余人，通过设立高水准员工餐厅、组织丰富的文体活动增强员工归属感，并实施完善的考核和具有竞争力的薪酬体系，实现员工与企业共同成长，先后被评为河北省模范职工之家和职业健康企业。在安全生产方面，作为省级安全文化建设示范企业，不仅抓好自身安全管理，还积极参与本地安全生产主题宣讲活动，推广先进理念与做法，发挥模范带头作用。该企业践行绿色发展理念，优先选用环保型、可回收型原材料，打造全生命周期低碳优质产品。作为工信部绿色工厂，该企业采用高效节能生产设备，推进峰谷用

电管理，自主研发先进节能的生产工艺，有效降低资源消耗，形成了区域与行业示范效应。

城汽车股份有限公司事迹材料

作为全球化智能科技公司，长城汽车面向全球用户，提供智能、绿色出行服务。长城汽车业务包括整车及零部件设计、研发、生产、销售和服务，拥有哈弗、魏牌、欧拉、坦克、长城皮卡等品牌，产销网络遍布全球。长城汽车拥有智能新能源产品矩阵，打造了智能新能源技术体系和创新能力。

长城汽车打造了以能源、智能化为导向的森林生态体系，确立混动、纯电、氢能三轨并行发展，在智能驾驶、智能座舱、智慧底盘等方面进行全产业链布局，构建了业内领先的“光伏+分布式储能+集中式储能”的能源体系，完成了“太阳能-电池-氢能-车用动力”的全价值链布局。

长城汽车已经成为能源、智能化两大领域扁平化、网络化、去中心化的全产业链布局的企业，构建了业内领先的“光伏+分布式储能+集中式储能”的能源体系，完成了“太阳能-电池-氢能-车用动力”的全价值链布局。长城汽车的长期主义是指坚定产业信念，长期聚焦产品力、品牌市场和盈利能力提升，致力发挥时间复利效应，积极履行社会责任，全面实现高质量发展。

长城汽车具有 30 余年产业积淀，历经数个经济周期和多次市场变革，已成为横跨多个产业的全球化智能科技公司。长城汽车以“长期主义”为战略，践行“每天进步一点点”的企业精神，坚持智能新能源长期发展，坚持在全球市场长期深耕，坚持企业诚信、市场拓展和经营管理的长期进化，实现持续性自我革新。

新能源时代，长城汽车全面发力智能新能源，推动产品性能的全面提升和持续性技术革新，为用户提供“更省、更远、更安全”的出行体验，将核心技术作为企业发展的核心驱动。长城汽车坚持“过度研发”和“科技向善”的创新研发理念，坚持前瞻性、持续性的资金和资源投入，努力让造车回归本质，让科技实现平权，以领先全行业的研发创新加速度，引领未来出行新趋势。让全球用户在智能化时代，感受中国科技企业带来的、超越期待的智能出行新风尚。

长城汽车是首家同时在 H 股、A 股上市的中国民营汽车企业，连续 7 年销量突破 100 万辆，是率先实现在海外布局 3 家全工艺整车生产基地的中国汽车企业，也是首个在海外建立新能源整车生产基地的中国汽车企业。长城汽车不断刷新中国品牌在全球市场的影响力，已获得全球超千万用户的青睐。

长城汽车打造赋能全产业链的森林生态体系，涵盖了蜂巢易创、诺博汽车、精工汽车、曼德电子电器、蜂巢能源、毫末智行、

未势能源、极电光能等，在能源、智能化领域实现技术引领。在新能源汽车领域，蜂巢能源是首个将高速叠片技术引入方形电池领域的公司，飞叠技术生产效率行业第一；在智能化方面，专注自动驾驶研发的毫末智行打造首个量产落地城市 NOH 智能辅助驾驶系统，同时建立了中国首个自动驾驶数据智能体系 MANA 雪湖；在太阳能方面，极电光能创造了大面积钙钛矿光伏组件效率全球最高纪录，突破 20%；在氢能方面，未势能源氢能系统核心零部件完全自主开发，长城汽车成为国内唯一在氢能全产业链核心技术布局的车企。

衡橡科技股份有限公司事迹材料

衡橡科技股份有限公司创建于 1954 年 10 月，是一家具有光荣革命传统的红色企业，总部坐落于河北省衡水市高新区，以新型建筑材料、建筑设施和建筑设计技术，服务于陆路交通、建筑减隔震和碳中和三大板块的祖国基建市场，以为用户提供系统交通配套解决方案为己任，成为中国工程橡胶行业的创新者和领跑者。

科技兴企，创新发展。衡橡科技股份有限公司坚决贯彻落实习近平总书记重要指示批示精神和党中央、国务院关于工业和信息化工作决策部署。公司拥有衡水首家国家企业技术中心，并先

后获批为国家级工业设计中心、国家知识产权优势企业、国家级博士后科研工作站、国家技术创新示范企业、国家“专精特新”小巨人企业、国家级绿色工厂、河北省级绿色工厂、河北省深海桩基配套装备技术创新中心、河北省桥梁智能监测装备工程研究中心等多个国家和省级技术创新平台。公司中心实验室通过CNAS——国家实验室认可，首批通过了全国公路产品生产许可证和铁路产品 CRCC 认证、国际 CE 认证，荣登省级科技领军企业（第一批）榜单。公司拥有有效专利 275 件，其中 pct 国际专利 4 件，发明专利 56 件，实用新型专利 180 件，外观设计专利 30 件，软件著作权 5 件；参与起草修订国标 11 项、行标 7 项，团标 5 项。为推进工业和信息化发展、推动工程构件领域改革创新取得显著成绩。

科技创新，产业升级。公司通过推进产业科技创新和产业结构优化升级，取得显著成绩，为国家基础设施建设作出重大贡献。其中研发、生产的 LMU 和 DSU 在南海文昌气田平台投入使用，打破国外技术垄断；桥检车入围全球工业设计领域顶级奖项之一的“德国红点设计奖”；封隔器成为全球第四家、国内唯一一家通过挪威船级社认证的产品，并获得 2020 年度省级制造业单项冠军产品。

公司积极推进信息化数字化改革，提升管理水平降低管理成

本。通过 OA、ERP、CAXA 图文档管理、私有桌面云、数据采集决策报表、招投标采购平台、门禁及运输车辆电子台账、车间数字化改造（MES 制造执行系统）等信息化、数据化、智能化系统将员工、部门、企业，甚至于客户、供应商等紧密结合起来，完成信息流、物流和价值流的有效转移与优化。通过各个数据平台的搭建和应用，有效提升信息沟通的效率，流程的固化带来工作效率的大幅提升，提升了数据采集分析能力和生成决策的准确性。统一有效的协同工作平台，优化了公司的管理流程和水平。

抗疫捐款，抗震救援。2020 年新冠疫情爆发，公司率先给省红十字协会 50 万元，并给相关疫情的村落及奋战一线的同志们送去防疫物资，公司党员自发捐款，被中国橡胶工业协会橡胶制品分会授予 2020 年度中国橡胶制品行业“抗疫工作先进单位”；2023 年平原发生 5.5 级地震，受地震影响。石济客专陵县线路所至平原东站间桥梁支座 16 处部分螺栓受损折断，情况紧急，急需支援，衡橡科技接到援助请求迅速集结专家和施工团队，不分昼夜赶赴现场，果断采取应对措施，并为抢险现场提供施工螺栓，最大限度减少封锁时间，为尽早恢复铁路正常运输秩序做出了巨大贡献；衡橡科技在历次抗震救灾中，有时响应上级号召，有时自觉自愿，均力争走在前头。近年来，为美化市区环境、扶贫济困、辅助社会团体等先后捐款 300 多万元。

党建引领，坚定不移跟党走。衡橡科技党委以“围绕经营抓党建，抓好党建存经营”的方针，以“一传承三融入四平台”为引擎，公司发挥“红色企业”的历史优势，围绕增强党员的政治素质，贴近经营，打造干净做事、廉洁高效的红色生态，开展了“红色引擎”系列活动：党员示范岗的以身作则、衡橡大工匠的示范引领、营造创先争优的竞争环境、提供良好的发展条件、擦亮“红色衡橡”窗口。衡橡科技被授予“河北省先进基层党组织”、“河北省两新组织党建示范点”、“河北省民营经济人士理想信念教育基地”等荣誉称号。

河北省工业和信息化厅软件产业处事迹材料

河北是传统产业大省，重工业占比高，工业转型升级任务重，困难多。近年来，在工信部、河北省委省政府的正确领导下，河北省工业和信息化厅软件产业处认真贯彻习近平总书记关于制造业数字化转型升级的一系列指示批示精神，全面落实党的二十届三中全会要求，以加快实数融合为突破口，通过传统制造业数字化转型推动工业经济高质量发展取得显著成效。两化融合指数由“十三五”末的全国第14位提升至2023年底第11位，规上企业关键工序数控化率由32%提高到63.7%，居全国第4位，企业工业设备上云率达到24.8%，连续三年居全国第1位。“十四

五”以来，96个项目入选国家数字化转型类试点示范和典型案例，数量均居全国前列。2023年，全省规上工业增加值同比增长6.9%，全国排名第9，为近10年最好水平。

在“点”上树样板，国家级试点示范数量位居前列。一是狠抓数字化改造项目。以数字化改造项目为抓手，推动企业数字化转型梯度培育，“十四五”以来，全省实施省级数字化改造项目1132项，投资额达312亿元。遴选省级试点示范项目200项，认定77座工业互联网标杆示范工厂，省级财政支持资金超1.14亿元。形成了84个可推广可复制的省级工业互联网标杆示范案例。二是争创全国数字化转型标杆。2023年，9个项目入选新一代信息技术与制造业融合发展示范名单，数量居全国第4；13个项目入选2023年新一代信息技术典型案例，数量居全国第3；9个项目入选工业互联网试点示范，数量居全国第7。“十四五”以来，5个企业入选“数字领航”企业，数量全国第1。

在“线”上育场景，重点行业高质量发展见实效。一是以环保绩效创A为目标，推动原材料行业数字化转型。制定印发了钢铁企业数字化转型指南，成立全国首个省级钢铁行业数字化转型联盟。工信部在河北开展全国首个钢铁行业场景数字化转型试点。4个案例入选工信部2023年建材工业智能制造数字转型典型案例、数量全国第3。全省环保绩效A级企业84家，其中钢铁39

家，数量全国第 1。二是以产业链协同为核心，推动装备行业智能化改造。长城汽车建设了全国首条 5.5G 智能工厂，搭建了汽车行业工业互联网平台，带动链上企业数字化水平大幅提升，增强了产业链韧性。3 家企业入选国家智能制造示范工厂，29 个工业场景获评优秀智能制造场景。三是以“数字三品”建设为抓手，推动消费品行业数字化升级。制定数字化助力消费品工业“三品”行动方案，举办全国首届数字“三品”创新发展大赛。

在“面”上强服务，推动区域数字化转型全覆盖。一是推动工业互联网一体化进园区。2023 年，组织 122 场工业互联网一体化进园区“百城千园行”活动，覆盖 194 个园区和产业集群，对接服务 8500 家企业，帮助企业解决各类问题 600 多项，活动规模居全国第 3。二是推动数字化转型试点城市建设。唐山市入选全国制造业新型技术改造城市试点，以数字技术赋能“精品钢铁、绿色化工、高端装备”三大行业转型升级。石家庄、唐山入选全国中小企业数字化转型城市试点，推动 1200 家中小企业数字化转型。三是加快京津冀工业互联网协同发展示范区建设。三地工信主管部门制定了示范区建设方案，举办多场供需对接活动，发布京津冀“网络安全和工业互联网”产业链图谱，积极开展产业链联合招商，共同申报网络安全先进制造业集群，目前正在雄安新区启动建设京津冀数字化转型促进中心。

在“体”上造生态，数字化转型环境全面优化。一是强基础，到2023年底，全省5G基站达18万个，总量居全国第6，实现“双千兆”网络在重点园区和产业集群的全覆盖。建成工业互联网标识解析二级节点6个，接入企业2065家，累计标识注册量4.3亿个。9个项目入选国家《2023年5G工厂名录》，数量全国第8。推动张家口全国一体化算力网络京津冀枢纽节点建设，全省建成超大型和大型数据中心33个，已投运标准机柜73.4万架，运营服务器规模约390万台。廊坊河北人工智能计算中心、石家庄人工智能计算中心等一批智算中心上线运行，全省算力规模居全国第4。二是建平台，全省累计培育工业互联网平台329个，连接工业设备1034万台（套），服务企业14.3万家，遴选认定17个省级工业互联网平台，2个平台入选2023年国家“双跨”工业互联网平台，2023年工业互联网平台发展指数居全国第6。三是优服务，以“十万企业上云”为抓手，组建了102家服务商队伍，推出262个云产品和云服务。目前，全省上云企业达9.6万家，企业工业设备上云率达24.8%，连续3年保持全国第1。加强服务商培育，2024年1-7月，全省软件和信息服务业务收入347.9亿元，同比增长36.5%，增速居全国第1。四是保安全，上线工业信息安全态势感知和监测预警平台，被列为国家首批工业信息安全指数评价、全国首批工业数据安全风险

评估试点省、全国首批网络安全保险试点省，获评 2023 年工业互联网安全深度行活动成效突出地区，5 个案例入选典型案例，数量全国第 1。2022、2023 年工业信息安全指数均为全国第 1。

河北省邢台市工业和信息化局事迹材料

工业兴则经济兴，制造强则城市强。近年来，邢台市工业和信息化局始终坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，坚定大抓工业、大干工业、大兴工业的信心决心，以敢为人先的“工业精神”、真抓实干的奋斗姿态、廉洁奉公的鲜明标识，全面融入国家发展大局，奋力推进新型工业化建设，全心全意为民服务共享工业和信息化发展成果。

稳中求进，韧性发展。近年来，始终坚持“工业立市、制造强市”发展战略，聚焦推进新型工业化，围绕推动工业企业转型升级、做大做强、提升效益，加快优质工业企业培育。今年以来，大力开展“技改投资龙年倍增行动”，以技改投资倍增促进工业投资提升，取得明显成效。2024 年上半年，邢台市工业技改施工项目数量同比增长 22%，完成投资同比增长 46.2%，增速居全省第 1。围绕我市优势产业，邢台市工信局专门成立了汽车、钢铁、新材料、电子信息 4 个产业专班，培育出河北省工业高质量发展百强企业 13 家，数量居全省第 3。

夯实基础，特色发展。立足“县县有集群、个个有特色”的产业基础，着力引领县域特色产业走“集群化发展、园区化承载、品牌化升级、智能化共享、大项目带动、大企业引领”的高质量发展之路。截至2023年底，邢台市共有46个特色产业集群，其中国家中小企业特色产业集群3个，数量居全省第1；河北省中小企业特色产业集群5个，数量居全省第1。近三年，集群全部营业收入年均增速达到15.5%，超百亿集群数量占50%。率先在全省打造邢台市特色产业集群展馆，累计接待各类客商、机关干部、高校学生等432批次12111人，已成为邢台产业发展成就的展示平台、招商引资的推介平台、工业科普的体验基地。大力推动“共享智造”赋能县域特色产业集群，着力在夯实共享基础、分层分类指导、推广典型案例上下功夫，累计打造清河联怡供应链共享平台、宁晋庞皓电工铝合金导体生产共享工厂、邢台任聚机械智能喷涂共享车间、河北欧达新能源辐照加工共享车间、平乡县自行车（童车）产业智联工业互联网平台，助推县域经济高质量发展。此外，邢台市和清河县成功入选国家消费品工业“三品”战略示范城市，勾勒出促消费新图景。

数字赋能，云上发展。高度重视工业互联网创新发展工作，大力培育工业互联网领域试点示范，引领带动工业企业数字化转型。中钢邢机、德龙钢铁等企业的10个工业互联网类项目入选

工信部工业互联网试点示范典型案例；累计 9 个案例列入省级工业互联网标杆示范案例；累计 159 个项目入选省工业互联网创新发展重点项目库，29 个项目被评为省工业互联网创新发展试点项目；中钢邢机面向钢铁和冶金行业标识解析的工业互联网网络安全分类分级管理应用项目入选国家工信部 2022 年工业互联网试点示范项目，全省仅 3 家企业入选此类项目；德龙和中钢邢机 2 家企业入选首批省级工业互联网平台；德龙钢铁、中钢邢机、中煤旭阳、龙星化工、建滔能源、金隅冀东 6 家企业入选全省设备上云与设备数字化管理能力成熟度贯标试点企业名单。

绿色转型，低碳发展。深入学习贯彻习近平生态文明思想，坚持生态优先、绿色发展，以新发展理念引领经济社会高质量发展，奋力在打造经济社会发展全面绿色转型中走在前、做示范。截至 2024 年上半年，邢台市累计创建省级以上绿色园区 7 家，数量居全省第 1，其中，国家绿色园区 4 家，数量居全省第 1，省级绿色园区 3 家，数量居全省第 1；累计创建省级以上绿色工厂 75 家，数量居全省第 3，其中，国家级 25 家，数量居全省第 4，省级 50 家，数量居全省第 2；创建国家级水效领跑者园区 1 家，为河北省唯一一家；创建国家级水效领跑者企业 2 家，数量居全省第 2。创建河北省“无废园区”1 家，数量居全省第 2，河北省“无废工厂（企业）”4 家，数量居全省第 3”。

河北省邯郸市成安县科技和工业信息化局 事迹材料

成安县科技和工业信息化局坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入贯彻落实党的二十大精神，坚决贯彻落实党中央、国务院关于工业和信息化工作决策部署，聚焦“推动经济发展、加强企业服务、促进科技创新和绿色数字化转型”发展目标，探索实施“334”工作机制，在推进工业和信息化发展、服务工业企业改革创新、助力工业企业数字化智能化绿色化转型等方面取得了显著成效。

一、构建“三大体系”，服务企业“零距离”

1. 构建四级联动体系。该局进一步加大省、市、县、乡（镇）四级联动服务工作力度，在政策扶持上，完善配套机制，对省、市类惠企政策比对配套、重点扶持；在对接培育上，组织企业家赴清华、北大等培训深造的同时，邀请省市相关部门，湖南大学、河北工程大学等6所高校联合走访企业、共同举办有针对性的专题培训。近年来，与省市部门联动招商10批次，与高校联合培训20多场次。

2. 构建组团服务体系。该局协调组建企业服务团，用好6项工作机制，做好9方面专项服务工作，解决企业遇到的“堵点”“难点”。一是发挥“8支常设服务小分队+9个专家服务组”作

用，兜底做好企业各项服务工作；二是创新“发现问题、梳理交办、反馈督查”闭环管理，提升服务企业精准度，确保企业满意率100%；三是帮助企业解决金融贷款支持、申请优惠政策等实际问题，加强惠企政策宣传和兑现力度。

3. 构建梯度培育体系。该局实施“企业创新积分制”，以数字化方式掌握科技企业信息，加强对企业的分档管理和梯度培育，健全“发现一批、服务一批、推出一批、成长一批”的培育机制。今年，该县147家企业进入全市创新积分制平台。恒工精密、慧桥科技、博坚金属等32家企业入选“2024年邯郸市企业创新积分500强”，全市占比6.4%，排位第5名。

二、抓好“三个优化”，摁下惠企“快捷键”

1. 优化服务指导，实施政策支持。该局把科技型中小企业和入统企业作为重点扶持和发展对象，为企业提供“一对一”跟踪服务、精细化服务，引导企业做大、做强、做优。同时，充分利用财政、税收等优惠政策，加大对科技型中小企业扶持力度，帮助解决发展中遇到的困难和问题，加快科技型中小企业申报进度。2024年第一季度，申报省科小企业220家，认定通过173家，认定数量全市排名第三；第二季度申报80家。

2. 优化金融服务，解决融资难题。组织中信银行邯郸分行、工商银行成安支行、建行成安县支行和企业面对面沟通，举办银

企对接会40多场次，为企业科技创新提供融资支持；创设“科小积分贷”“积分科创贷”等专项金融产品4种；开辟高积分企业信贷绿色通道，按照企业创新积分，量身打造金融产品，实现政策和资金精准推送，服务企业快速发展。

3. 优化产业升级，促进高质量发展。一是与上海交通大学材料学院合作组建炭素产业研究院，与湖南大学联合组建负极材料研究中心，推动瑞通炭素、华源碳素、四海炭素发展特种石墨以及大规格超高功率石墨电极和新型锂离子电池负极材料；二是开展工艺、技术、装备和安全生产设施对标，推广隧道窑焙烧、内串式石墨化、烟气和循环水系统余热回收利用等先进设备技术，提升企业装备水平；三是支持瑞通碳素申报省级智能制造试点示范项目，探索碳素企业智能制造整体解决方案，打造示范典型，全面推进炭素产业发展水平。

三、破解“四个难题”，助企纾困“加速跑”

1. 抓好工业投资，破解存量低增量小难题。一是突出抓好正大制管、金泰包装、恒工精密等一批重大强链延链项目，推进企业扩规模、上档次、增效益；二是突出抓好碳素企业环保改造，紧盯改造进程，提升绿色发展水平；三是扎实开展企业“智改数转”行动，重点推进卓立高端食品级马口铁项目等新建项目加快施工进度。2024年实施工业项目35个以上，完成投资6亿元，

增长 41.2%。

2. 抓好全链条培育，破解企业研发管理难题。一是强化研发平台建设。该局引导企业通过企业单建、校企共建、多企联建等方式，实现省市级研发平台各增 1 家，省市级研发平台达到 8 家、9 家；二是确保研发经费投入。2024 年，规上工业企业研发经费投入预计完成 7.5 亿元，增速 10.3%，位居全市前五名；三是为企业提供全流程科技项目管理、研发投入、加计扣除方面的咨询指导。今年来，联合经济开发区、县直有关单位、9 个乡镇开展企业研发投入专题培训 10 场，覆盖规上企业 120 余家。

3. 抓好科技赋能，破解传统产业转型升级难题。围绕“数字经济”“新型工业”重点产业链，将科技创新与产业培育紧密联系，以成果为导向签订一批合作协议，今年以来，已与北京国联视讯、升哲科技、中软国际等 3 家高科技企业深入洽谈，旨在建立协同创新产业生态，以其数字化科研成果和成熟运作模式，实现企业生产智能化、高效化和一体化发展，带动相关产业和行业转型升级。

4. 抓好人才引育，破解企业人才紧缺难题。该局始终将引才工作作为服务企业发展的重要抓手，协调县财政每年拿出 2095 万元用于人才引育，围绕“板、管、件”等特色主导产

业，研究出台《“优秀学子进成安”就业行动实施方案》，建立“周末专家成安行”柔性引才模式。同时，开展各类专题培训690场，举办招聘会27场，达成就业意向1247人。引进硕博人才161人，为各类人才提供优惠服务3200余次。

魏聪事迹材料

魏聪主要从事络病理论及其应用研究并开展络病理论指导创新中药研发：

- 1、系统研究络病理论，推动创建“络病学”中医新学科
围绕中医脉络学说、气络学说，开展血管病变、神经-内分泌-免疫类疾病系统理论研究。作为副主编出版《络病理论科学求证》、《Collateral Disease Theory in Practic》、《络病学》繁体版、《脉络论》、《气络论》专著。参与创建世界中医药学会联合会络病专委会和中国中西医结合学会血管-脉络病专委会，推动20余个省市建立络病专业委员会；推动《络病学》在国内40余所高校开课；参与创建络病研究与创新中药国家重点实验室并于2023年重组为络病理论创新转化全国重点实验室，参与创建国家中医药管理局络病重点研究室、河北省络病重点实验室（GLP认证），推动中医络病学成为国家中医药管理局高水平

中医药重点学科。围绕络脉学说开展系统理论研究，参与络脉-血管系统病辨证诊断标准研究，及络脉学说核心理论指导下微血管病变基础实验与临床研究，获 2019 年国家科技进步一等奖。

2、促进络病理论指导中药创新药物研发

自 2018 年担任研究院中药分院院长以来，主持参与系列中药创新药研制开发，获批新药 4 项，在同期行业内排名前列。

参与连花清瘟胶囊姊妹药连花清咳片研发，2020 年 5 月获批新药证书，主要作用为止咳化痰，具有阻断以气道炎症反应为核心的级联反应链系统药效作用，新冠肺炎疫情期间通过河北省药品监督管理局应急备案，由河北省中医药管理局推荐在新冠肺炎医疗救治工作中使用。主持 2020 年河北省重点研发计划“连花清咳创新中药研发及其治疗 COVID-19 基础与临床研究”。

主持创新中药治疗失眠的益肾养心安神片研发，2021 年 9 月获批新药，用于失眠症属心血亏虚、肾精不足证。该品种以中华通络养生八字经指导，具有理论与组方创新性。药效学研究证实益肾养心安神片发挥系统调控改善睡眠作用特点：保护海马区脑神经元细胞，抑制 HPA 激活，改善应激状态，发挥镇静、催眠药效作用，同时增进记忆、抗疲劳，显示出不同于西医镇静催眠药的作用优势。临床研究证实益肾养心安神片治疗失眠疗效确

切：明显改善入睡困难、睡而易醒、早醒，增加睡眠时间，改善睡眠质量，改善神疲、健忘、头晕、心悸、腰膝酸软等。

主持创新中药解郁除烦胶囊研发，2021年12月获批新药，用于轻中度抑郁症属气郁痰阻、郁火内扰证，药效学研究表现出整体调节作用特点：提高脑组织单胺类神经递质水平，调控HPA/HPT轴；保护神经细胞、提高神经元突触可塑性；既能改善抑郁焦虑精神障碍，又能缓解非特异性躯体感觉异常，显示出不同于单靶点西药整体调节作用特点。临床研究显示其治疗轻中度抑郁症较盐酸氟西汀片具有综合干预优势。

主持创新中药通络明目胶囊开发，2023年10月获批新药，用于2型糖尿病引起的中度非增殖性糖尿病视网膜病变血瘀络阻、气阴两虚证。药效学研究证实其可发挥保护视网膜微血管及视网膜细胞综合效应。临床研究显示该品种可改善中度非增殖期糖尿病视网膜病变点片状出血，优于阳性对照药羟苯磺酸钙，明显改善目睛干涩、面色晦暗、倦怠乏力等症状。

先后获国家科技进步一等奖1项，中华中医药学会科学技术一等奖4项，河北省科学技术一等奖1项，作为第一发明人授权发明专利6项。主持重大新药创制专项子课题1项，作为学术骨干参与2项科技部国家重点基础研究发展计划(973计划)项目，2项国家重点研发计划项目，1项科技部国际科技合作项目及多

项省级中医药科研课题。兼任国家中医药管理局络病重点研究室副主任，中华中医药学会络病专委会秘书长、中国中西医结合血管脉络病专委会秘书长。先后获得河北省青年拔尖人才、全国抗疫三八红旗手称号。

张书军事迹材料

张书军，男，1978年11月出生，汉，政治面貌：群众，硕士研究生学历，现任河北华通线缆集团股份有限公司总经理。在他的带领下华通从年销售额几亿元到五十几亿元，2021年正式在沪市主板上市。尤其在贸易摩擦的大考中，他通过战略布局，拓展市场，实现逆势增长从30亿元、40亿元到50多亿元。抒写了一份民营企业破镜的满意答卷。

主导公司先后获得美国UL与API、欧盟CE、德国TUV等国际认证，中国CRCC、CCC、矿用产品安全标志证书等国内认证，成为是我国在电线电缆国际认证尤其是美国UL认证领域具有数量领先优势的企业之一。全世界第五家取得API认证。

他主导依靠科技创新实现企业发展。近年来先后承担两项科技部科研任务、完成了六项省部级科研任务，建立了国家级企业技术中心1个，工程技术中心1个、国家认可实验室1个，拥有院士工作站、博士后创新实践基地、河北省特种电缆工程技术研

究中心等研发实践机构。全国拥有国家 CNAS 认证实验室的少数电缆企业之一。拥有境内外相关核心专利 269 项，参与起草国际标准 1 项、国际标准 21 项，行业标准 11 项，是《中国电线电缆行业“十三五”发展指导意见》之油矿电缆（含潜油泵电缆）、矿用电缆的两家执笔单位之一。

他差异化经营，在传承中发展，做中国的斯伦贝谢。在华通的发展史上，橡套线缆为起步的基础，当初为避开与南方发达地区的竞争选择了错行发展，一路走来形成了潜油泵线缆的技术优势。借助这一优势张书军组建了海洋装备线缆创新团队，以潜油泵线缆为基础向深海油气开采领域攻关。他先后签约了国内连续管的泰斗级任务李鹤林院士加盟，带领上官丰收博士及 5 硕士、8 名高级工程师开始了海洋装备线缆研究。一路下来为华通的产品开辟了新的板块。公司产品涵盖电缆和连续油管两个板块。其中电缆方面重点研发特种线缆产品，涵盖 15 大系列上万种线缆规格，核心产品潜油泵线连续三年全国销量第一，成为全球知名油服公司的主要供应商，电缆产品质量达到欧洲和美国的先进标准，出口比例超过 60%。连续油管方面为全世界第五家取得 API 认证的企业。成为了国内具备连续管研发能力的三家公司之一，且成为了国内唯一一家具备管缆开发能力的企业。

短短几年间，华通的海洋经济发展路线让行业刮目相看，张

书军带领他的创新团队颠覆了国际上对中国线缆的技术标准。多项产品实现中国乃至全球“零”的突破。近几年来累计取得国内专利技术 267 项，国际发明专利 16 项。承担两项科技研发任务，完成六项省部委科研任务，国家创新创业大赛上代表河北省参赛取得三等奖，被人力资源和社会保障部认定为全国优秀创业项目

他主动承担社会责任，吸纳 60 名残疾职工就业，将近千名招收农民工和下岗工人，培养成为了产业工人，实现转型就业。积极参与社会公益事业，企业先后被评定为扶贫先进单位、春雷计划单位、捐资助教先进单位等，并通过了中德社会责任组织评定获得“金蜜蜂”奖。

近年来他围绕“一带一路”战略打开非洲市场，为国内传统产能过剩产业转型升级提供了可复制的模式。用一种坚持质量诚信的作风让世界认识了华通线缆，中国智造。

侯新峰事迹材料

侯新峰作为党员，始终坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，坚定不移听党话、矢志不渝跟党走，自觉在思想上政治上行动上同以习近平同志为核心的党中央保持高度一致。侯新峰自 2001 年毕业步入畜牧行业以来，专注于研究奶牛养殖技术及管理，积累了非常丰富的一线实践经验，2013 年入职君

乐宝以来，在其和集团团队共同努力下，君乐宝销售额从 36 亿元增长到 2023 年 170 亿元，10 年间增长了 372%，君乐宝奶牛总存栏从零到如今的 20 万头，为乳业全产业链安全，为奶业振兴做出了突出贡献。

1. 牢记嘱托砥砺前行，为民族品牌争荣誉

2017 年 1 月 24 日，习近平总书记到君乐宝旗帜乳业考察时，作出“让祖国的下一代喝上好奶粉”的重要指示。侯新峰作为君乐宝乳业集团牧业领头人，牢记嘱托，砥砺前行，把总书记对民族乳业的关注和期盼，化为孜孜以求、不断创新，追求更高质量发展的动力落实到实际行动中，为君乐宝婴幼儿奶粉从无到年产销量 10 万吨，产销量全国领先，为国产奶粉占比从 30%提升至 70%，打下了坚实的基础，为民族品牌争得了荣誉。

2. 提升奶源质量，保障食品安全

侯新峰加入君乐宝以来，为了食品安全，从源头抓起，从零开始建设牧场、搭建牧业运营体系。在河北、河南、江苏等地建设了现代化大型牧场、家庭牧场共 46 个，标准化养殖率 100%，乳蛋白率 3.6%，体细胞数 10 万，菌落总数 0.1 万/毫升，乳脂肪 3.91%，生鲜乳指标均优于美国、日本和欧盟标准，达到国际先进水平。在规模化、现代化、智能化牧场的基础上打造有机牧场、A2 牧场，生态牧场等特色牧场，满足消费者对不同产品的

需求，牧场通过国际 GAP 认证、英国 SGS ISO9001 质量管理体系认证，完善了畜牧业质量管理体系，从源头保障乳品安全，实现中国牛奶质量与国际接轨。

3. 为全球首创“零距离生产加工模式”奠定基础

按照“零距离一体化”顶层设计理念。一是在张家口察北创新建设了“牧草种植、奶牛养殖、生产加工”一体化新模式，实现从挤奶到加工不到 2 小时，最大限度地保留了生鲜乳中的生物活性物质，凭借鲜活品质，君乐宝旗帜婴幼儿配方奶粉连续三年荣获“世界食品品质评鉴大会-特别金奖”的至高荣誉。另外君乐宝品牌婴幼儿奶粉新一代有机奶粉优萃、小小鲁班儿童奶粉分别成为有机奶粉、儿童奶粉品类领跑品牌。二是在邢台威县采取了从挤奶管道直通生产加工车间，同时采用 INF0.09 秒超瞬时杀菌全球最新工艺生产的君乐宝悦鲜活产品，从上市以来深受消费者认可和喜爱，获“2019 世界乳品创新奖”，连续三年产销量增长翻番，高端鲜奶全国市占率第一。

4. 创新“金牛模式”巩固脱贫成果，助力乡村振兴

侯新峰视乡村振兴为己任，在邢台威县创新“金牛模式”，率先实行以农户、企业、地方政府共同投资，形成联农带农紧密的利益连接机制，通过土地流转、订单农业及用工，带动当地 5000 余名农民就业，每年为农民增收 2.5 亿元。保障农民收益，

促进当地产业结构调整，巩固了脱贫成果，为乡村振兴、全面建成小康社会做出了积极贡献。

5. 打造国内领先、国际一流的遗传育种平台，解决奶牛养殖卡脖子问题

2021年收购河北省畜牧良种工作站种公牛场、投资建设胚胎实验室、邢台威县国家级奶牛核心育种场，形成了育、繁、推于一体的奶牛良种繁育体系，奶牛种业生产和质量水平大幅提升，良种繁育和供种能力显著增强，解决了国际优质胚胎和冻精的“卡脖子”问题，奶牛单产从8万吨提升到12万吨，达到国际领先水平，为河北乃至全国奶业发展提供了强力支撑。

于国峰事迹材料

于国峰，男，1980年2月生，汉族，北京语言大学经济管理大专学历，中共党员，远大阀门集团有限公司水利铸造分厂专业技术人才。于国峰同志长期从事车间经营管理工作，经验丰富、事业心强、决策果断，对工作更加认真负责。他以开阔的思路、严谨的态度、扎扎实实的工作作风，把握机遇的能力，创造出许多好的工作业绩，铸造了集团的辉煌。

一、天道酬勤、实干精神照亮奋斗之路

2003年，于国峰加入远大阀门集团，在水利事业部铸造分

厂铸造一车间从车间统计员做起，凭借钻研精神和脚踏实地的干劲，逐渐成长为车间副主任、车间主任。在主持铸造车间工作期间，他带领团队解决了突出的工艺问题和难点，并对设备进行改造升级，提高了生产效率和产品质量，为公司带来了良好的效益，连续获得公司“优秀主任”荣誉称号、“主任述职比赛”一等奖、“现场工作改善”创新奖、特聘为远大阀门集团“关键岗位综合技能提升特训营”高级讲师。

二、勇于创新、持续提升产品核心竞争力

“十四五”时期，于国峰通过改进铸造工艺流程，提高生产效率和产品质量的稳定性新材料研发，引入自动化设备和智能化控制系统，实现生产过程的自动化监控和调整，提高生产精度和效率。利用数值模拟软件对铸造过程进行模拟和分析，优化工艺参数，预测缺陷，减少试验成本和时间，采用先进的质量检测手段，确保产品质量，鼓励员工参与技术培训和创新活动，培养团队的技术能力和创新精神，与高校、科研机构 and 行业企业开展合作，共同进行技术研发和项目攻关，获取最新的技术知识和资源，代表公司参加“中国铸造协会智能铸造研修班”深造，获得阀门行业高级技能证书、阀门专利近 10 项、2023 年荣获中国铸造协会管件与阀门铸件分会专家”。

三、不忘使命、坚持初心履行社会责任

作为中国共产党党员，他坚持把“一个党员一盏灯，一名党员一面旗”作为初心使命，将“有限的生命投入到无限的为人民服务”。一是主动担当作为，助力疫情防控工作，组织车间工人做好疫情防控后勤工作，获得公司 2022 年度“最美志愿者”称号。二是心怀社会，责任担当，在个人成长的同时，他积极参与社会公益活动，关心下属员工个人生活、用实际行动回馈社会。三是重视人才，培养后辈，通过培训和指导，帮助员工提升技能，为公司培养了一批批优秀的技术骨干。

于国峰用实际行动向人们展示了新时代的一线管理者优秀品质，在成长历程中，辛勤的汗水不会被辜负，付出的努力终会结下累累硕果。近年来，于国峰先后荣获“河北省科学技术成果奖”、“IE 技术与现场效率改善管理奖”等荣誉，荣誉代表过去，新的未来仍需踔厉奋发、笃行不怠。

郑清超事迹材料

郑清超，现任河北同光半导体股份有限公司（以下简称“同光股份”）董事长，专业从事第三代半导体材料碳化硅单晶衬底的研发和生产，目前，他已带领企业发展成为国家专精特新小巨人企业、国家知识产权优势企业、国家高新技术企业、河北省制造业单项冠军等。

2012年以来，郑清超带领同光股份从零起步，搭平台、聚资源、引精英。先后与中国科学院半导体研究所、北京大学、清华大学、河北大学等开展产学研合作，引进李树深、夏建白、郑厚植等院士及团队，积极推动科技成果在河北省落地转化，有效推动科技创新要素聚合，促进科技创新资源的集成开放和共建共享，填补了河北省第三代半导体材料产业的空白。

郑清超及其研发团队始终秉持着“以科技创新驱动产业发展”的理念，潜心研究，先后承担了国家863计划、国家重点研发计划、国家电子信息改造工程等国家级科研项目4项，承担省级科研课题10余项，获得授权发明专利31件，参与制定国家标准2项、行业标准1项，多项技术获保定市科技进步奖。

目前，同光股份的产品已涵盖4英寸、6英寸、8英寸高纯半绝缘型和导电型碳化硅单晶衬底，已成功应用到我国电力电子、微波射频等领域中。其中，高纯半绝缘型衬底杂质含量稳定控制在0.01ppm以下，各项技术指标均达到国际先进水平；导电型衬底已取得关键工程化技术突破，达到车规级功率半导体芯片的应用标准，所有产品均已实现规模化生产。郑清超所带领的团队已彻底打破行业壁垒，填补国内市场空白，破解了产业发展“卡脖子”问题。

近年来，作为保定市第三代半导体材料产业的“排头兵”，郑

清超进一步履行自己对用户、企业、行业可持续发展的社会责任。2020年，郑清超参与涞源县扶贫工作，共定点帮扶10户贫困户家庭，同年，同光股份在涞源县成立全资子公司，为当地解决就业岗位300余个，助力为保定市脱贫攻坚工作。

2021年以来，同光股份已连续举办三届白石山第三代半导体产业发展大会，并牵头成立了河北省第三代半导体产业创新联合体，先后有十余名院士、百余名科学家、上千名行业领域企业代表共聚保定。同光股份充分发挥自身高科技企业优势，引进国际先进科研技术和管理方案，吸引高精尖人才、技术落地保定，形成可借鉴经验，推动当地营商环境持续优化，成为保定市在第三代半导体产业领域的对外“窗口”，助力保定市拓新机、开新局、谋新篇。

张晓冬事迹材料

张晓冬，男，1973年4月出生，中共党员，正高级工程师，现任承德钒钛铁前经营中心主任。该同志始终扎根基层、实践一线，是集技术、管理于一身的产线优秀复合型人才。长期以来，他以基层党员先锋的重要角色，始终工作在炼铁生产的第一线，以强烈的使命担当、忘我的敬业精神、不懈的事业追求，创造出一个又一个突破与奇迹，为推动我国大高炉钒钛矿冶炼技术革新、

地方工业经济高效运行、承德钒钛产业高质量发展做出了有益实践和突出贡献。

一、技术创新，指标创大高炉钒钛矿冶炼历史最优

他勇于思想破冰，善于创新变革，通过不断探索、总结出适应钒钛矿冶炼大型高炉生产和管理的经验及操作制度。他带领铁前全体职工，刻苦掌握先进的高炉冶炼技术，认真解决原燃料质量劣化及提钒带来的技术难题，攻克了“两高、两全”送风制度、“大矿批、大带宽、低中心焦比例”装料制度、富氧率偏低、热负荷波动等工艺难点、要点。在他的带领下，高炉利用系数，铁元素消耗不断创造出钒钛矿冶炼新纪录，各项技术指标均位于钒钛矿冶炼先进水平。2023年以来，高炉在入炉品位56.2%的条件下，高炉利用系数 $2.89\text{t}/\text{m}^3 \cdot \text{d}$ ，铁元素消耗 $946\text{kg}/\text{t}$ ，工序能耗 $381\text{kg}/\text{t}$ ，生铁 $[\text{Si}+\text{Ti}]$ 合格率99.5%，燃料比最低达到 $528\text{kg}/\text{t}$ ，高炉冶炼钒钛矿保持长期稳定顺行，创大高炉钒钛矿冶炼历史最好水平。

二、提钒创效，取得大高炉“高钒冶炼”历史性突破

他主动承担压力和责任，采取颠覆性措施，探索降本新路径、新方法，按照“出路在钒钛，根本在高炉，关键在成本”的总体思路，从高产量向低成本生产组织模式转变。他充分发挥资源本

地化的区位优势，不断提高本地钒粉配比，加快推进全工序增钒增效攻关。

2023年下半年以来，本地含钒铁料配比长期稳定至68%，同比升高21%。铁水含钒稳定在0.27%以上，月均最高达到0.283%，结构成本降低100元/t以上，取得了大高炉“高钒冶炼”的历史性突破，为承德钒钛材料提质增量、产业走向高端发挥了积极作用。

三、科研攻关，彻底解决钒钛矿冶炼的炉况恢复难题

作为有技术，有追求的炼铁人，他充分认识到了科技创新对高炉的巨大影响力，所以他主动向技术改造要效益，从科研攻关找突破，使钒钛矿冶炼技术领域取得长足进步。他先后与10余家先进企业对标学习，通过对标结合钒钛矿冶炼特性，制定适合承德钒钛的高炉冶炼工艺路线。他先后主持制定了《高炉“攻、守、退”预案》、《“以高炉为中心”红线底线预警管控方案》等制度，不断健全生产、工艺、设备相关的全流程红线、底线管控方案，夯实高炉稳顺的基础。同时研究并尝试“炉料置换”的全新工艺操作，矫正煤气流分布，快速解决炉况波动，并取得了成功。自2023年以来，成功将高炉因原燃料劣化造成的炉况波动恢复期由10天以上缩短至2天以内，彻底解决了长期困扰钒钛矿冶炼高炉“炉缸不活、炉况恢复难度大、周期长”的历史难题。

钒钛矿冶炼高炉稳定顺行周期创历史最长，达到全行业先进水平，具有很高的行业推广价值。

四、强化管理，打造全流程极致效率

他从铁前原燃料接卸、烧结、高炉各环节，延伸“严、细、实”的日常管理。从严格入厂原料稽查到制定“现场故障响应机制”，从打造“一切以高炉为中心”的外围保障体系，到推行“预算化、流程化”费用管控机制；从建立烧结机检修模型，到推进全工序工艺设备改造升级。他推行的每项新工艺，新制度，都瞄准了行业先进指标；都带动了效率和效益的双提升；激发了产线创效活力；并在实际生产中得到验证和丰富，成为行业的宝贵经验，并创造了可观的效益。

管理强基，技术创效，他始终领跑行业最前沿，实现了钒钛矿冶炼大高炉长周期稳定、低成本运行与全系统提钒增效的“三赢局面”。张晓冬同志先后发表论文 10 余篇，获得科研成果、发明专利 10 余项。2024 年 4 月被承德市评为“推动经济社会高质量发展先进个人”。

王超事迹材料

王超，男，1986 年 10 月 6 日出生，2008 年 7 月毕业于河北工程大学机械设计与制造专业，2008 年 7 月进入金石钻探（唐

山)股份有限公司工作。目前拥有专利 8 项, 省级以上科技进步奖 3 项, 参与国家重点研发计划项目 2 个, 近三年共实现成果转化 7 项。

初入公司做为钻头厂的一名普通技术人员, 他每天都刻苦学习钻研钻头生产工艺, 虚心向老师傅学习, 逐渐成长为一名成熟的技术研发人员, 主要负责产品的设计和绘图工作。

2016 年他参研的“2000m 以内全液压地质岩心钻探装备及关键器具”项目, 获得国家科学技术进步二等奖。同年, 该项目产品在中国东海大陆架科学钻探工程中应用, 创造出 H 口径 2843.18 米纪录。

2016 年 5 月 30 日, 习近平总书记在全国科技创新大会上指出: “向地球深部进军是我们必须解决的战略科技问题。” “松科二井”是自然资源部中国地质调查局践行“向地球深部进军”的具体实践。王超参与研发大口径 S 系列取芯钻具、KT 系列 311\216\152 钻头, 应用于“松科二井”钻探, 经受住井下 241℃ 高温考验, 2018 年 5 月 26 日顺利完井, 完井深度 7018 米。该井是亚洲国家实施的最深大陆科学钻井和国际大陆科学钻探计划 (ICDP) 成立 22 年来实施的最深钻井。

2018 年工作 10 年的他已经从一名初出茅庐的少年, 历练成以为经验丰富, 技术一流的高端技术人才, 并开始全面主持钻头

厂技术工作，同时兼任职金石钻探（唐山）股份有限公司钻头研究室主任。

2021年由他主导研发的公司新产品S系列钻头一经推出就得到了市场广泛好评，与全球一线品牌相比，具有显著的成本优势，更高的广谱性，解决了深孔和特深孔钻进技术难题，已成为亚洲市场最受欢迎产品。

王超作为金刚石钻头研发带头人，与多所高校和科研院所建立了长期合作关系。与四川大学、深圳大学建立“深地深海保真取芯测试基地”，多个项目正在研发中，如五保取心器研制项目、石油钻井保压取心项目、深部煤炭保压保瓦斯项目、深海沉积物保温保压取样项目、深海可燃冰保温保压取心项目；与吉林大学建立“仿生钻具成果转化与实验基地”，他主导研发的仿生金刚石钻头创造了新的产品使用记录。

2021年他本人还参研了中国地质科学院勘探技术研究所的国家重点研发计划“5000米智能地质钻探技术装备研发及应用示范”项目，是国家重点前沿补短板项目，与中国地质科学院探矿工艺研究所合作，研发水平定向绳索取心工艺技术产品，应用于川藏铁路勘查，创造中国水平孔B口径1888米最深钻孔记录；与中核集团二〇八大队合研“砂岩型铀矿地层钻探技术研究”项目，是绳索取心技术在地浸砂岩型铀矿勘查钻探施工中首次成功

应用，是地浸砂岩型铀矿勘查钻探技术的重大突破，实现了铀矿钻探取心技术的迭代创新。

王超作为金石钻探的技术骨干和三个省级研发平台的钻头研究室主任，针对不同工艺，不同流程，不同产品组建了多支研发团队。进一步激发了企业研发团队的工作活力，推动了企业发展、聚集人才、提升企业研发实力的作用。

回顾在企业工作的这 15 年工作经历，以王超同志为代表的金石钻探人，正在以更加昂扬的斗志、更加务实的作风，坚守初心，砥砺前行，在地质钻探领域一路高歌猛进，不断攀登技术高峰。

杨子龙事迹材料

杨子龙，男，出生于 1983 年 7 月，中国共产党党员，高级工程师，于 2006 年加入奥润顺达集团，现就职于奥润顺达集团——河北绿色建筑科技有限公司，担任工程技术总监。从业 18 年以来，他任劳任怨，兢兢业业，作为技术部负责人先后主持承担了十多项国家重点工程项目建设，取得发明专利 4 项。其中，主持建设了目前世界规模最大的高碑店列车新城项目，荣获住建部“全国绿色建筑创新奖”；主持的国家机关事务管理局项目——广华新城，荣获 2021-2022 北京市建筑长城杯银奖工程，并于

2022年在超低能耗建筑关键技术研究和产品开发及规模化应用项目中取得了由中国节能协会颁发的“节能减排科技进步奖”一等奖。

自入职奥润顺达集团以来，他努力提高自身的业务素质，爱岗敬业、诚实守信，在岗位上发挥先锋带头作用，多次担任集团重大项目负责人。从项目谋划到项目落地，从计划编制到责任落实，“环环相扣”确保各项工作管理制度化、科学化、规范化、标准化。通过十几年的工作经验，他总结了一套行之有效的工作机制，为重点项目的成功落地提供了有力保障。

为了确保项目整体运营，实现项目全过程监管，确保难题有效破解，他重点梳理并完善制度及流程70余项，建立了“一般问题及时解决、重点问题专项协调、难点问题集中交办”的推进机制。随着被动式超低能耗建筑的广泛应用，自2020年开始从事工程技术方面的研究，先后主持完成了高碑店列车新城、保定兰溪九章、徐水颐和雅园、定兴方晖公园壹号、白沟安泰首府等多个经典超低能耗建筑项目，他带领部门人员对业务流程不断的优化、对工艺标准不断的创新，组织并完成多项重要课题，为行业健康发展起到了示范性作用。

在负责项目实施过程中，积极主动参与绿色建筑行业、协会相关活动，开展超低能耗建筑技术与理念的宣传与推广工作。不

仅如此，他还注重经验的总结和传递，依据实践经验，主持编写了《施工图深化设计管理办法》、《工程项目投标报价管理办法》、《系统集成咨询业务指导书》等 14 本标准化指导文件、工艺工法文件，用于规范作业标准、提升业务能力，丰富了超低能耗建筑技术支撑文验和超低能耗建筑施工技术，为超低能耗建筑高质量发展做出努力。

作为一名一线技术人员，他不断的提升自身业务能力，且一直致力于技术改进和优化工作，紧跟行业最新技术动态，始终以实际需求为导向，结合市场需求和技术特点，敢于提出自己的创新想法，对公司现有技术和产品进行不断的改进和优化，开展相关技术课题攻关 20 余项。经过几年的努力工作和学习，于 2023 年 10 月取得了高级工程师资格，证书编号：ZGB23526856。于 2022 年和 2023 年共成功申请四项实用新型发明专利，分别为：

（一种保温节能门窗安装件调节装置、一种节能型门窗边框的连接结构、一种节能铝合金门窗附框安装结构、一种防渗水的窗框安装结构）。这些技术改进不仅使公司产品更好地满足施工需求，还降低了生产成本，提高了公司的经济效益。

在工作中，他奉献不言苦，追求无止境，不仅在个人工作方面有所建树，还积极参与公司内部的技术培训和团队建设工作。他主动分享自己的经验和知识，帮助其他团队成员解决技术

难题，提高整个团队的能力水平。同时，他还组织开展一系列培训活动，着力提升团队成员的专业能力和业务实力，增强团队的凝聚力和战斗力。多年来，他带领团队取得了一项又一项突破性成果，在行业内树立了良好的口碑和形象。

他勤学习、苦钻研、不图名利，脚踏实地稳步前进，实现着自身的价值，也体现了一名共产党员无私奉献的精神面貌。在生活中他不断奉献自己，坚持每年义务献血，默默无闻、不求回报的帮助社会上需要帮助的受困群体于，2022年荣获高碑店市“文明市民”称号。

在今后的工作和生活中他将更加脚踏实地，将更多的心思和精力用在工作和为人民服务上，以“功成不必在我，功成必定有我”的境界，秉承“求真务实干事业”的信念，兢兢业业，扎实工作，不断精进专业技能，并以自身从事专业的角度积极践行和推动绿建建筑行业低碳转型升级和高质量发展，为实现双碳目标做出积极贡献。

刘建事迹材料

一、组织全面开展设备运行疑难问题攻关

作为设备副总经理，他先后主持了加氢精制装置、加氢裂化装置、连续重整装置、延迟焦化装置、重交沥青装置、柴油改质

等装置的技术改造方案会议，成功地提出并实施了多项技术改进措施，并因此申请了多项专利。例如，设计并安装了独立的除盐水站，有效解决了装置管路和水套结构的问题。此外，他将泵盖水套的安装方式改为焊接，从而解决了因胶圈老化导致的频繁泄露问题。针对压缩机轴承和齿轮箱轴承的结构问题，他采取了清洗和更换润滑油等措施，消除了设备隐患，确保了设备的长期稳定运行。还研发了一种立式电机防轴承进水装置，该装置投入使用后效果显著，成功解决了汽油加氢空冷风机电机进水的问题，基于这项发明，申请了实用新型专利。并针对改进设计压阀罩和阀室外盖的方法，排除由于顶丝存在而导致的安全隐患，该成果于2021年12月在《石化技术》上发表论文。

二、组织完成各装置设备全面升级和新老装置全流程打通工作

在2023年大检修中，精心优化检修方案，确保了检修工作的高效进行。在新老装置全流程打通工作中，共完成设备检修项1618项、技改技措项316项、工艺检修项共计271项。主要检修工程量累计：检修及工艺技改焊口386982吋，设备拆除及安装847台次，管线拆除67159米，钢结构拆除及安装864吨，维保高低压配电柜1656面，动力变压器76台，高压变频器、软启和励磁柜等设备70台，铺设电气电缆269176米等，铺设仪表

电缆 69.9 万米，仪表管 7 万米，拆检热电偶 334 台，拆检校验压力差压变送器 116 台，拆检液位计 126 台，拆检调节阀 668 台，拆检流量计 75 台，拆检标定分析仪表 38 台，更换保温箱 482 台，报警器检定 1384 台，伴热整改加服务站 118 个。在全流程打通中，严格保证了 110KV 西海线新增线路、火车站变电所、110KV 新鑫线、西区制冷站变电、澳凯变电、新硫酸变电所全部一次送电成功。在保障设备安全前提下，降低投资成本。

并建立安全阀校验站，提高效率，减少运输时间，实现立等可取，显著提高工作效率；降低成本，减少运输和时间成本，节省拆卸和运输费用，避免额外成本；减少隐患：及时校验安全阀，降低安全隐患；便捷服务：贴近车间，随时查看校验进度，服务车间“零距离”。并完善“双控”管理机制，建立管理体系，安全管理显著提高。

三、全面推动节能降耗和老旧设备更新改造工作

为响应国家要求，为加快建设资源节约型、环境友好型社会，提高生态文明水平，同时又为了提高公司的能源利用效率和设备运行效率，减少能源消耗和浪费，降低公司的运营成本和对能源资源的需求，积极推进新技术、新材料、新工艺的推广、应用。如：换热器改造、空冷利旧、炉子改造、DCS 操作系统更新换代、在防腐方面采用新型环保涂料等。通过这些措施，不仅提高了设

备的运行效率，还显著降低了能耗。不仅在经济效益上取得了显著成果，还为环境保护和可持续发展做出了积极贡献。

四、全力推进智能化升级项目

“依托数字化、智能化手段，打造华北地区特色化工新材料基地”作为鑫海集团重要战略发展方向，他积极推动环保理念的落实。通过优化生产流程、提升设备利用率、加强质量管理等措施，有效提高了生产效率和产品质量。在设备升级过程中，MES智能化升级为公司战略重点，设备管理涵盖九模块，以设备台账为核心，统一检修与保养管理，通过故障分析提升处理率，并查询历史故障、保养，分析设备故障率与利用率，使特种设备分类统一管理，细化管理。对中央控制室升级改造，体现多功能、智能化、舒适化，厂区内建筑与核心装备、工艺设备全方位多角度的三维可视化展示，操作员站双显示屏可以监控、操控调整与调整效果一目了然。中央控制室生产数据采集自动化、生产现场可视化和生产操作智能化等基础工作，调度指挥、计划生产协同、应急指挥等集成应用，实现了生产管控一体化。

谢建军事迹材料

谢建军，1969年出生，中共党员，本科学历，1994年入职刚刚成立的河北永洋特钢集团有限公司，从一名普通职工，不断

成长，先后任职集团炼钢厂设备副厂长、二轧厂厂长、现任集团轧钢厂厂长，一步一步成长为一名集团中层领导，伴随着河北永洋特钢集团有限公司一起成长，为企业的发展壮大贡献属于自己的一份力量，与企业共成长。

1994年入职刚刚成立的永洋公司，从此时此刻开始便跟着董事长开始了人生成长，也开始了与公司一起成长。30年来，永洋公司不断发展壮大，现在的永洋公司已经是一个中国最大的轻轨及矿用钢材生产品牌、一个现代化的特钢集团企业，在持续创新发展过程中，集团董事长秉承的企业文化理念，给了一个很好的成长的平台，也给广大永洋人一个工作、生活的平台。从一个农民、一个普通职工成长成一名集团中层领导，这当中有董事长在他成长中的不断培养，人格魅力、企业理念、做人做事的道理激发了他的成长潜能。2017年集团公司退城搬迁、装备升级，随着集团轧钢厂轻轨线、重轨线、扁棒线的投产，产品涵盖轻轨、重轨、起重轨、矿用工字钢、U型钢、30特工字钢、弹簧扁钢、货叉扁钢、磨具扁钢、大梁扁钢、轴承圆钢等多个系列产品，完成从干产品到干精品的设备装备投入，产品竞争实力快速提升，生产中一系列的质量、设备难关不断被攻克，良好的产品质量信誉得到用户很好认可。

轧钢厂产品作为用户的终端使用产品，2020年9月6日轻

轨车间过钢投产、2021年7月即实现月产4.2万吨，现已突破5.8万吨；2021年12月16日重轨车间热轧投产、2021年9月即实现月产4.7万吨，现已突破6.2万吨，全部在达产期1年内完成达产。生产中始终把创质量名牌、创服务名牌、创信誉名牌放在工作首位，所有岗位编写制定操作流程、作业指导书，岗位操作标准化，影响产品质量问题不等不靠，工作自我加压、主动改进，完成工艺改进、孔型优化、设备改造等105项；技术创新、技术攻关23项，申报消高点装置、成品UF出钢平直装置生产发明专利2项，完成设备备件国产化工作7项；4月13日完成国军标质量体系认证审核。意识决定行为，教育职工干精品特钢意识，精细管理到岗位，推进特钢新材料、新工艺、新技术研发生产，开发市场需求的新产品，做大做强公司特钢产业园经营战略，为用户提供更多的精特优产品。

一路芳华，浓怡感恩，取得的成绩离不开他的努力工作，回首过去，有付出的艰辛，也有收获的喜悦。当前，公司装备升级已基本完成，先进的设备工艺，为公司的二次创业腾飞奠定了基础。产品质量、市场竞争力尤为重要，决定着企业的核心竞争力，他作为轧钢厂厂长，一如既往做好本职工作，很抓产品质量，降低生产成本，与大家一起共同为永洋公司铸造一个美好的明天。

孙辉事迹材料

一、以“理想信念坚如铁”的定力补钙铸魂，砥砺初心，牢记使命

该同志始终坚决拥护以习近平总书记为核心的党中央领导，坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想武装头脑、指导实践、推动工作。坚定理想信念，牢记初心使命，以实际行动践行忠诚干净担当的政治品格，把为组织分忧、为党尽职、为人民服务作为政治担当。坚持干就干好、事争一流、追求卓越的事业心和上进心，不断增强政治判断力、领悟力和执行力。面对急难险重任务时，敢于冲锋在前，始终保持端正作风，自觉以优秀共产党员标准要求自己，坚持廉洁从政、规矩办公、踏实做事，清白做人，自觉维护共产党员、机关公务员模范形象。

二、以“咬定青山不放松”的决心锻造能力，勇于拼搏，追求卓越

该同志坚持深钻细研，注重对无线电新技术、新业务的研究和应用，时刻关注通信技术的应用现状与发展趋势，善于总结工作中遇到的典型应用、典型案例及实践经验，积极开展技术课题研究，在专业文章发表和学术成果转化取得突破，累计在国家级各大期刊发表技术论文 20 篇。加强与高校合作共建，参与并主导了与华北理工大学合作共建“实践教学基地”，累计开展无线电

科普讲座 6 次，实践教学活动中 5 次。坚持在专业技能岗位竞赛中认真钻研、狠下功夫，把岗位竞赛当作是提高素质、锻造能力的重要机会，2017 年获全国第二届 CRAC 邀请赛无线电测向演练赛专业组第一名，2019 年获全国无线电监测技术演练赛个人总成绩第三名；2023 年获全国无线电监测技术演练（第一片区赛）团体第二名、个人总成绩第二名。在历年河北省无线电监测岗位技能竞赛中，累计取得团体第一名 2 次，个人第一名 5 次、第二名 3 次、第三名 1 次的优异成绩。

三、以“使命必达扛重任”的韧劲干事创业，挺膺担当，创先争优

在重大活动保障中坚持冲锋在前、勇挑重担，以高度的责任感和使命感，持续发扬特别能吃苦、特别能战斗的拼搏精神，凭借丰富的一线保障经验，先后参与并出色完成抗战胜利 70 周年纪念活动、中华人民共和国成立 70 周年庆祝活动、中国共产党成立 100 周年庆祝活动、党的二十大无线电保障任务以及北京夏季奥运会、冬季奥运会等重大活动保障任务 12 次。2019 年被工信部评为新中国成立 70 周年庆祝活动安全保障优秀个人，2021 年被工信部评为中国共产党成立 100 周年庆祝活动安全保障先进个人，2022 年被河北省人民政府评为北京冬奥会、冬残奥会河北省先进个人。在打击违法犯罪中始终聚焦履行无线电监管职

能，保持对各类违法犯罪活动的严打态势，坚决筑牢电磁空间安全屏障，累计查处“黑广播”案件 182 起、“伪基站”案件 6 起、“干扰器”案件 54 起，由该同志承办的 1 起行政执法案件被评为全国无线电管理行政执法典型案例。特别是 2024 年联合公安机关在唐山辖区捣毁了一个跨 10 省 20 余个地市，非法制造、销售、架设“黑广播”设备牟利的特大犯罪团伙，抓获犯罪嫌疑人 6 名，缴获“黑广播”设备 25 套，半成品主板 35 套，取得打击治理“黑广播”案件重大成果。2024 年 1 月，该同志被国务院打击治理电信网络新型违法犯罪工作部际联席会议办公室评为全国打击治理“黑广播”“伪基站”违法犯罪活动工作中成绩突出个人。

纪玉培事迹材料

该同志对待工作认真负责，勤勉敬业。在工作上，始终保持严谨负责、爱岗敬业的工作态度，始终保持“文不过夜，事不隔天”的精神状态，对交办各项工作，不论大小，都高质量完成。负责产业规划工作期间，在 2018 年初患有严重感冒，持续咳嗽四个多月情况下，始终带病勤奋工作，认真做好年度总结和当年项目谋划，没有因病耽误手头任务，没有因身体原因降低工作质量。2020 年年初，新冠肺炎爆发期间，始终把心思扑在工作上，

新婚不到一周的时间，就重返工作岗位，与同事们一道抗击新冠疫情。在办公室工作期间，为高质量完成任务，经常加班加点，连续工作。为完成省调研材料的起草工作，连续奋战 36 个小时，先后八易其稿，顺利完成了汇报任务。新冠疫情过后，积极服务企业发展，开展好县域集群领跑者企业培育，累计培育领跑者企业 44 家，全省第四。

该同志在工作上始终严格要求，精益求精。在办公室工作期间，对工作一丝不苟，积极做好协调服务。特别是近年来，市工信局积极与省工信厅对接，省厅领导多次到沧州调研指导工作，认真做好邀请函起草和工作总结，同时做好厅领导来沧强调事项的汇报反馈，争取了省厅对全市工业发展的大力支持。坚持做好工作总结、提炼，起草的《工业结构优化调整情况调研报告》、《投资结构情况分析》《传统产业转型升级路径报告》等一批调研材料，得到省厅以及市领导充分肯定。年撰写各类调研、报告、总结等材料近百篇，字数十余万，始终保持工作的高质量和快节奏。

该同志在工作上始终事争一流、争创亮点。从事产业规划工作时，认真推动工业项目建设，积极服务全市“双百”工程建设，推动全市 100 项重点技改项目滚动实施，很好起到了示范引领、带动投资的促进作用。认真做好推动全市工业转型升级等工作，

当年省千项技改项目入库项目数量同比增长 59%；新入选省级新型工业化产业示范基地 1 个，转型升级示范县 1 个。从事中小企业科工作期间，全市新增专精特新小巨人数量连续两年保持在全省第二，国家级、省级中小企业特色产业集群数量当年排名全省第一，该同志所在市在县域特色产业振兴工作连续获评优秀等次。

该同志在工作中敢于突破、勇于创新。在工作中，能够认真思考工作中存在的难点堵点，积极寻找突破口和引爆点，研究解决办法。在从事产业规划工作期间，在省退城搬迁文件基础上，进一步研究细化，认真学习退城搬迁政策文件，牵头起草了《城镇工业企业退城搬迁改造工作实施细则》，成为全市推动退城搬迁工作的重要标准参考，我市做法得到省工信厅领导表扬。在承担推动改革、政务信息牵头工作期间，积极提炼总结工作中的典型经验和先进做法，创新市县联动、科室联动工作机制，有力保障工作开展。该同志所在单位连续两年全市改革工作被考核为“优秀”，信息工作排名全市第四。在中小企业科期间，创新性制定全市《专精特新和小巨人企业培育办法》，为后续开展的优质企业梯度培育打下良好基础。

该同志勇于担当，攻坚克难。在从事产业规划工作期间，主动承担起转型升级三年行动、万企转型等重要工作政策文件起草和推动工作。与分管领导和同事一起讨论细节、研究举措，认真

研读省文件精神，参考兄弟单位经验做法，形成了具有很强指导性和操作性的政策意见。在办公室工作期间，恰逢办公室主任抽调北京挂职，主动挑起工作重任，积极克服办公室只有 3-4 名正式工作人员，人手严重短缺等不利条件，充分调动全员主观能动性，顺利完成 7 个月的过渡工作，没有出现漏洞和失误，很好地保证了机关顺畅高效运转。在中小企业科期间，主动承担全市产业集群转型升级方案制定工作，制定全市产业集群转型方案，针对 45 个集群逐个集群完善转型升级方案，形成了全市产业集群“1+45”的政策体系，构建起了全市县域特色产业集群发展的重要政策支撑。

王旭晨事迹材料

该同志始终坚持用习近平新时代中国特色社会主义思想武装头脑，政治立场坚定，爱岗敬业、竭诚奉献，特别是在服务企业、服务工业经济高质量发展上，有激情魄力，敢创新、勇担当，善作善成，群众认可度高。2023 年全市规上工业增加值增速排全省第 1 位，在全省经济发展绩效专项考核中得分排第 1 位；工业技改投资增速排全省第 1 位。2024 年 1 至 7 月，全市规上工业增加值增速排全省第 1 位。2019 年以来规上工业企业增长率达 46.3%。先后被省政府评为“河北省优化营商环境推动高质量

发展先进工作者”，被省人社厅、省工信厅评为“河北省工业和信息化系统先进工作者”。连续6年考核优秀，获三等功2次，多次被评为优秀党员。

一、勤学善思抓存量变革，在转化上想办法。该同志始终把求知贯穿于服务的全过程，面对新形势新要求新部署，坚持边学边思考，边学边研究，不断提升分析研判工业经济运行能力，加强对重点县区、重点行业的监测和预警，协助局领导定期组织召开运行分析会、座谈会、问题协调会，全力推动工业企业平稳运行，确保全市工业经济呈现稳中向好态势。聚焦重点企业，在全力稳住基本盘的基础上，立足传统产业改造升级布局，建立健全常态化分析调度、清单化管理等工作机制，牵头负责的各项工作任务均位居全省前列。2023年，全市规上工业增加值同比增长8.8%，排全省第1位；工业技改投资同比增长67.9%，排全省第1位。2024年1-7月，全市规上工业增加值同比增长11.2%，排全省第1位。全市规上工业企业数字化应用率超过80%。

二、勇破难题抓纾困解难，在帮扶上下功夫。针对工业企业生产运行中存在的困难问题，积极探索行之有效的帮扶机制，创新性提出“五个百”包联工作机制建议，牵头研究制定《实施“五个百”工程推动工业经济提质增效工作方案》《全市工信系统包联县区帮扶工作方案》，组织开展包县区包企业、送政策送服务“双

包双送”活动，开通服务热线，实施驻企帮扶。“五个百”工程开展以来，组织科室工作人员，坚持每周至少和企业沟通一次、每月至少深入企业走访一次。通过大调研大走访，精准推送解读各级惠企政策，帮助协调企业破解发展难题。“五个百”助企帮扶经验做法，被省工信厅做为全省先进典型经验转发各地市学习借鉴。

三、敢闯敢试抓增量崛起，在培育上求突破。该同志组织县区立足自身资源禀赋和产业基础，瞄准大数据、新能源、氢能等战新产业，积极培育新增规上企业，全力打造工业经济新增长点。牵头研究制定《张家口市培育提升规模以上工业企业工作方案》，每年建立百家重点培育规下工业企业库，实施台账管理、重点监测、滚动培育，加强规上企业培育路径指引。同时，针对有退规风险的工业企业，制定“一企一策”工作方案进行重点帮扶，确保现有规上企业不掉队，新增规上企业有突破，全市规上工业企业数量由2019年391家增加到2023年572家，增长率达46.3%。

四、用心用力抓灾后重建，在复工上用真情。2023年8月的洪涝灾害给我市部分工业企业生产带来严峻挑战。灾情就是命令，该同志组织人员连夜深入受灾工业企业一线，对工业企业受灾情况进行全面排查摸底，第一时间了解掌握企业受灾情况。为帮助受灾企业快速恢复生产，连续加班牵头起草《2023年洪涝灾后恢复重建工作方案》，积极向省工信厅汇报争取最大支持，

帮助受灾工业企业及时恢复生产。同时，加强政策宣传，第一时间将省市关于 2023 年洪涝灾害受灾工业企业恢复生产帮扶政策推送到县区，并制成明白纸送到所有受灾工业企业，确保企业了解掌握政策，明白办理流程。2023 年 10 月底受灾工业企业全部复工复产。

一直以来，该同志一切以单位为重，处处体现着一名中层干部的先锋模范作用。他用忠贞不渝的品德彰显人生之志，时时处处从严要求自己，为人正直真诚，具有较强的号召力和凝聚力，群众认可度较高。在急难险重工作中，能够舍小家为大家，冲锋在前、忘我工作，为年轻干部树立了榜样。